

## FICHA TÉCNICA TOTAL TECH

### Descripción del producto

Total Tech Efecto Xpress es un adhesivo sellador híbrido libre de agua y disolventes basado en la tecnología reactiva que combina adherencia y polivalencia sobre todo tipo de materiales (materiales delicados, acero zincado, acero galvanizado, policarbonato, PVC) con gran flexibilidad y estanqueidad (sellador) incluso bajo agua. Combina las mejores prestaciones de un sellador y la capacidad mecánica de un adhesivo de montaje.

### Características técnicas

- En todos los formatos se cumple el marcado CE para la normativa EN 15651-1 (F EXT-INT CF), EN 15651-2 (G CF) y EN 15651-3 (S).
- En los formatos de color se cumple el certificado de agua potable UNE EN 12873-1 2014
- Resistencia al cloro de forma no permanente
- Descuelgue (viscosímetro Daniels): 0 mm – tixotrópico
- Residuo Seco: > 95%
- Densidad: 1,44 – 1,48 kg/l
- Formación de piel (en extensión de 2 mm, 23°C, 50 % HR): 7 min
- Tiempo de secado: 1 h
- Profundidad de curado: 3 mm (24 h); > 5 mm (7 d)
- Dureza Shore A (DIN 53505): 45 - 50
- Elongación Rotura (DIN 53504): > 370%
- Resistencia a la tracción 300Kg/10cm<sup>2</sup>
- Resistencia Tracción: 3,0 MPa
- Viscosidad: >15000 cP (0,1 s<sup>-1</sup>); 400–800 cP (5 s<sup>-1</sup>); 100–450 cP (10 s<sup>-1</sup>)

### Propiedades

- Colores: Blanco / Gris / Marrón / Negro / Terracota / Beige / Azul
- Alta capacidad de relleno
- T<sub>servicio</sub>: -40°C – +90°C
- T<sub>aplicación</sub>: +5°C – +35°C
- Inodoro
- Resistente a radiación uV
- 100% pintable durante las primeras 24 h
- Aplicación directa, sin necesidad de airear facilitando los trabajos de instalación
- Velocidad de unión
- 

### Aplicaciones

- Sellado de juntas de estanqueidad y juntas de dilatación.
- Pegado y sellado de materiales de construcción.
- Unión y fijación de tablas, revestimientos y chapas.
- Pegado y sellado de piezas metálicas y plásticas.
- Pegado y sellado de carrocería industrial.

- Pegado de placas *sandwich* y fijación de placas aislantes (poliestireno expandido, etc.).
- Trabajos de canalización (zinc, aluminio, acero inoxidable, galvanizados, PVC, etc.). Apto para espejos, metales.
- Relleno y sellado de todo tipo de grietas y fisuras
- Sin merma ni pérdida de volumen
- No humedece las superficies, no produce oxidación ni corrosión
- No apto para las instalaciones de fontanería que estén sometidas a presión de agua, gas, etc.
- Para la aplicación de sellado y construcción de acuarios consultar con el servicio técnico.
- Realizar prueba previa en policarbonato
- Apto para adherencias en seco, húmedo, mojado e inmersión
- No apto para PP, PE, PTFE, PVC plastificado, XPE con lamina
- Realizar prueba previa en materiales de compleja adherencia
- Apto para interior, exterior, materiales porosos, no porosos, delicados y no delicados

### Modo de empleo

#### Preparación de superficies:

Las superficies a fijar o sellar deben estar limpias, exentas de polvo o de grasa, liquen, moho, verdín o restos de otras aplicaciones que pudieran comprometer la adherencia de Total Tech. El material utilizado para la limpieza de los soportes dependerá de la naturaleza de los mismos, pero en el caso de soportes metálicos o de cristal bastará con pasar un trapo limpio humedecido en acetona.

En otros supuestos, consultar el método de limpieza con el fabricante de los soportes.

#### Aplicación:

##### Sellado:

Cortar la cánula al diámetro deseado y aplicar en el interior de la junta con ayuda de una pistola adecuada. Para sellados verticales, aplicar desde abajo hacia arriba para evitar la formación de cavidades en el interior de la junta (grietas en azulejos, etc.).

Si es necesario la instalación de un tirado de junta, sellar mediante un cordón de espuma de polietileno o en su defecto polietileno extrusionado o expandido.

Para alisar la superficie de la junta, utilizar la espátula alisadora CEYS ALISA SILICONA.

#### Dimensiones de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador y elemento constructivo.



## FICHA TÉCNICA TOTAL TECH

### Juntas sin movimiento:

El ancho de la junta debe ser entre 6 mm y 20 mm.  
Debe mantenerse una relación de ancho a profundidad de 2:1.  
Las juntas de ancho  $\leq$  10 mm entre paños y perímetros son juntas sin movimiento.

### Juntas con movimiento:

Las juntas de movimiento tendrán un ancho entre 10 mm y 40 mm.  
La relación a la proporcionalidad se establecerá el siguiente criterio, en paños verticales 2:1 y en paños horizontales 1:0,80.

*Producto no apto para operaciones de sellado que estén en contacto directo con agua con altas concentraciones de cloro, agua salada, hidrocarburos, disolventes, ácidos o bases fuertes.*

*Producto apto para reparaciones y sellado en piscinas y depósitos con agua potable. En este caso las reparaciones serán temporales y no permanentes ya que el cloro y la sal son muy oxidantes y acaban por degradar estas tecnologías.*

### Fijación:

Aplicar en forma de puntos sobre el objeto a pegar o bien a modo de cordón continuo si deseamos llevar a cabo también un sellado. Fijar las superficies mediante elementos mecánicos con objeto de evitar su movimiento y mantenerlos en su posición original durante un mínimo de 24 horas.

### Pintabilidad:

Amplio espectro de adherencia sin imprimación previa. Pintable durante las primeras 24 horas tras su aplicación (se recomienda realizar una prueba previa).

### Almacenaje

En condiciones normales de almacenamiento y en su envase original, la vida del producto es de 24 meses. Conservar el envase en un lugar fresco y seco entre +10°C y +35°C.

Proteger del calor (temperaturas extremas), llamas y chispas.

### Recomendaciones de seguridad

Mantener fuera del alcance de los niños.

Para más información, ver ficha de seguridad (FDS).

***En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.***

Para aplicaciones fuera de las detalladas en esta Hoja Técnica contactar con el Departamento Técnico de AC Marca Adhesives.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.