

DESCRIPCIÓN:

- Secamanos fabricado en ABS blanco.
- Máxima potencia, caudal y presión de aire, en un compacto diseño.
- Accionamiento automático por aproximación de las manos, mediante sensores ópticos.
- Velocidad máxima de salida del aire a 380 km/h.
- Motor de potencia ajustable (entre 650 Y 950W), que permite regular el consumo eléctrico.
- Sistema de desconexión automática, trascurridos 30s de uso continuo.
- Interruptor de desconexión del elemento calefactable incorporado.
- Selector de 2 velocidades electrónico.
- Bajo nivel sonoro en su categoría (62 dBA en modo ECO).
- Leds luminosos frontales: azul - máquina operativa y verde - máquina en funcionamiento.
- Resistencia con protección térmica de 105 °C.
- Depósito de agua extraíble con aviso óptico de tanque lleno.


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• DIMENSIONES (mm): 566x296x164	• PESO (kg): 6,5	• TEMPORIZACIÓN (s): 60
• TENSIÓN (V): 220/240	• POTENCIA TOTAL (W): 650-1800	• ALCANCE SENSOR (mm): 50-200
• CONSUMO (A): 8,7	• FRECUENCIA (Hz): 50/60	• TIEMPO DE SECADO (s): 7-10
• VELOCIDAD DEL AIRE (m/s): 80-105	• CAUDAL (m³/h): -	• HOMOLOGACIONES: CE - ROHS
• TEMPERATURA DEL AIRE (°C): 20	• PRESIÓN SONORA (dBA): 62	• INSTALACIÓN: Soporte de instalación a la pared de acero, tornillos, tacos, manual y plantilla de instalación incluidos. No debe instalarse a menos de 1m de distancia de cualquier fuente de agua.
• AISLAMIENTO ELÉCTRICO: Clase II		
• ÍNDICE DE PROTECCIÓN: IPX1		

EMBALAJE UNITARIO

• ALTO (mm): 240

• ANCHO (mm): 600

• FONDO (mm): 350

• PESO (kg): 8

REEMBALAJE (1 UDS.)

• ALTO (mm): 240

• ANCHO (mm): 600

• FONDO (mm): 350

• PESO (kg): 8

PALET

• BASE (cm): 120x80 • ALTURA (cm): 150

UNIDADES POR PALET

• BASE: 4 cajas (4 uds.) • FILAS: 6

• CAJAS: 24 • UNIDADES: 24

CLAR SYSTEMS S.L se reserva el derecho a efectuar sin previo aviso, cambios y/o modificaciones en sus productos y sus especificaciones.