

OLIVÉ MS-35 CRYSTAL

PEGA Y SELLA POLÍMERO MS TRANSPARENTE

Ficha Técnica - Versión 1.0 – Junio '21

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ MS-35 CRYSTAL es un adhesivo y sellante híbrido elástico monocomponente, totalmente transparente, de curado rápido en contacto con la humedad atmosférica, a base de Polímero MS.

OLIVÉ MS-35 CRYSTAL conserva las propiedades de adherencia y elasticidad, permaneciendo estable frente a los agentes atmosféricos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Multimaterial. Excelente adhesión multisoporte, incluso bajo el agua.
- Pegado y sellado invisible.
- Aplicable en superficies húmedas.
- Resistente a todo tipo de climatologías y a los rayos UV.
- Alta elasticidad, hasta 400%.
- Curado neutro e inodoro.
- No corroe los metales.
- Libre de isocianatos y disolventes.
- Prolongada durabilidad.
- Pintable.

CERTIFICACIONES:

OLIVÉ MS-35 CRYSTAL cumple las siguientes especificaciones:

- Marcado CE: EN 15651-1 F-INT

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Emisión francesa COV Clase A+.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



SUMINISTRO:

El producto se suministra en los envases:

Cartuchos de 300 ml.

Cajas de 12 u. (palets de 96 cajas)

*Palets europeos de 120x80 cm.

Otros formatos bajo demanda.

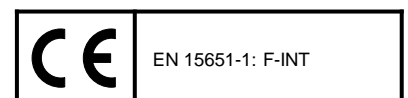
COLORES:

Transparente.

ALMACENAJE:

Almacenar en lugar seco y fresco (entre 5°C y 25°C) en su envase de origen sin abrir.

Límite de conservación: 12 meses.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

OLIVÉ MS-35 CRYSTAL



APLICACIONES:



- Pegado y sellado de mamparas y divisiones de vidrio.
- Fijación de plásticos transparentes, metales y maderas.
- Pegado y sellado de elementos de iluminación.
- Uniones en placas de policarbonato.
- Juntas en claraboyas.
- Pegado, sellado y reparaciones en piscinas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Polímero MS
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,04 g/ml
Formación de piel:	(OQ.06-interno)	5-10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Reticulación superficial:	(OQ.16-interno)	Aprox. 60 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 3 mm/24 h
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C and 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 75% (al 100% estiramiento)
Capacidad de movimiento:	(ISO 11600)	±20%
Dureza Shore A:	(ISO 7619-1)	Aprox. 30
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +90°C
Propiedades a tracción:		
ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23°C;50% H.R.)		
Módulo-E 100%		0,45 MPa
Resistencia a tracción		1,85 MPa
Alargamiento a la rotura		> 400%
ISO 8339 (Junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)		
Módulo-E 60%		0,45 MPa
Resistencia a tracción		0,60 MPa
Alargamiento a la rotura		> 100%

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la película.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del adhesivo sellante:

A. Limpieza y preparación:

Los soportes deben estar saneados, limpios, libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adhesión. Si es necesario limpiar los sustratos, utilizar metiletilcetona (MEC), acetona o desengrasante. Para materiales sensibles a las cetonas, utilizar etanol. Comprobar la compatibilidad del limpiador con los sustratos. Cuando se utilicen disolventes, alejar todas las fuentes de ignición y seguir cuidadosamente las instrucciones de seguridad y manipulación dadas por el fabricante.

Si fuera necesario, cepillar previamente las superficies metálicas (especialmente en presencia de oxidación). Después limpiar con un disolvente y dejar secar durante al menos 10 minutos. Se recomienda cepillar el hormigón, en particular los residuos de cemento, con un cepillo de metal, y después eliminar el polvo.

B. Imprimación:

OLIVÉ MS-35 CRYSTAL posee una excelente adhesión sin necesidad de imprimación sobre los soportes más habituales. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adhesión en todas las superficies, por si se precisara una imprimación previa para mejorar la adhesión. Por favor, contactar con nosotros para asistencia técnica.

C. Aplicación del adhesivo sellante:

Después de la preparación del soporte, aplicar el adhesivo sellante de modo uniforme con una pistola manual o neumática, asegurando un buen contacto con las superficies a unir y sellar.

D. Limpieza:

Las herramientas se pueden limpiar fácilmente con disolventes o toallitas de limpieza, antes de que el producto haya curado completamente. Después del curado, la limpieza sólo puede ser mecánica.

Diseño de la junta de sellado:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

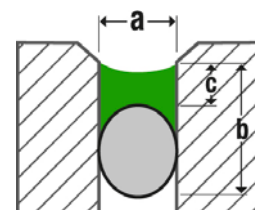
Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras. Elegir adecuadamente el diámetro del cordón, al menos un 25% más ancho que la anchura de la junta.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva.

Tras la aplicación del sellante, la junta debe ser alisada antes de la formación de la piel, utilizando una espátula o mediante el dedo mojado en agua jabonosa.

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:profundidad
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	ancho = profundidad
De 12 mm a 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm



Dimensionado de juntas

- a* Ancho junta
- b* Profundidad junta
- c* Profundidad sellado

- Sellado
- Fondo de junta

OLIVÉ MS-35 CRYSTAL

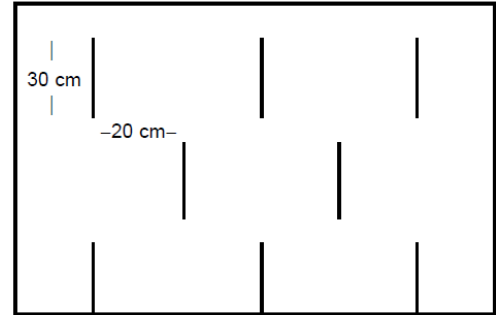


Aplicación como adhesivo:

El producto debe aplicarse sobre el soporte en forma de cordones verticales y discontinuos de aproximadamente 1 cm. de diámetro y 30 cm. de longitud, con una distancia de unos 20 cm. entre ellos, de tal manera que haya una libre circulación de aire y según el esquema adjunto.

Se recomienda un tiempo prudencial de 48 horas entre la adhesión de los elementos y el sellado de las juntas, para permitir que los vapores circulen libremente.

En algunos casos, será conveniente sujetar con calzos o con otros sistemas durante 24-48 horas.



Observaciones:

No utilice OLIVÉ MS-35 CRYSTAL como sellante de acristalamiento, sobre sustratos bituminosos o sobre materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes (por ejemplo, caucho, cloropreno, EPDM, ...).

No hay adhesión a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

Es compatible con pinturas base agua. En pinturas con disolventes se recomienda una prueba preliminar de compatibilidad.

No apto para su uso como sellante en acristalamiento exterior, ni para el sellado de acuarios.

Rendimiento:

Ancho junta (mm)	Profundidad junta (mm)	Rendimiento Cart. 300 ml (m)	Rendimiento Bolsa 600 ml (m)
6	5	10	20
8	5	7,50	15
8	8	4,69	9,38
10	8	3,75	7,50
12	8	3,13	6,25
15	8	2,50	5
20	10	1,50	3
25	12	1	2
30	15	0,67	1,33

Seguridad:

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

OLIVÉ MS-35 CRYSTAL



REFERENCIAS:



Unión y sellado de divisiones de vidrio



Uniones en placas de policarbonato



Juntas en claraboyas



Pegado y sellado entre elementos de piscinas

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Krimelte garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.



Member of  Wolf Group



olive-systems.com

Central
Krimelte Iberia S.A.U.

Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
T. (+34) 936 629 911
info.es@krimelte.com

Krimelte France sarl

Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondcourt (Lille)
FRANCE
T. (+33) 3 20 38 25 54
info.fr@krimelte.com

Krimelte Portugal S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
T. (+351) 214 262 083
info.pt@krimelte.com

Krimelte UK Ltd.

203 The Bridgewater Complex
Canal Street, Liverpool, L20 8AH
UNITED KINGDOM
T. (+44) 151 550 0179
info.uk@krimelte.com